DANATES MENTINEE

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

10-281746

(43) Date of publication of application: 23.10.1998

(51)Int.CI.

G01B 15/00

H01J 37/28

H01L 21/66

// GO1N 23/20

G01N 23/22

H01L 21/3205

(21)Application number: 09-090827

(71)Applicant: NEC CORP

(22)Date of filing:

09.04.1997

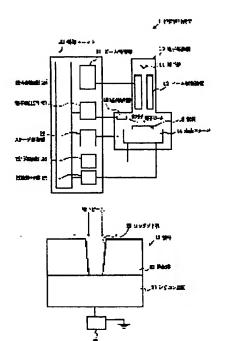
(72)Inventor: HAMADA TAKEHIKO

(54) METHOD AND EQUIPMENT FOR DETECTING POSITION

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To measure the position at the bottom of a deep contact hole made in a circuit member accurately along with the diameter thereof by applying a voltage to a sample being scanned with an electron beam, detecting a current conducting upon application of a voltage and detecting the position of a part to be measured from the scanning position of electron beam when the current is varied.

SOLUTION: Surface of a sample 13 is irradiated with an electron beam projected from an electron gun 11 under control of a beam controller 12 and the sample 13 is scanned while shifting a scanning stage 14. At the time of scanning, a voltage of +3V, for example, is supplied from a voltage supply section 24 to the sample 13 from the bottom face thereof and a current conducting through the sample 13 is detected at a current detecting section 25 from the bottom face of the sample 13. When the surface of an insulation film 31 is irradiated with an electron beam, a silicon substrate 30 is not conducted but it is conducted



when the bottom of a contact hole 32 is irradiated with an electron beam. Output waveform from the current detecting section 25 varies with time and the position at the bottom of the contact hole 32 is detected along with the diameter thereof. Consequently, the coordinate can be detected at the opposite ends of the bottom part.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

09.04.1997

[Date of sending the examiner's decision of

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-281746

(43)公開日 平成10年(1998)10月23日

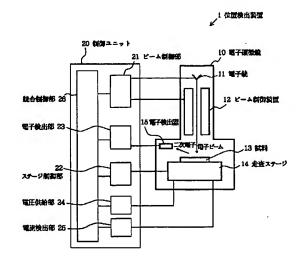
(51) Int.Cl. ⁶	戦別記号	FI
G01B 15/00		G 0 1 B 15/00 B
H01J 37/28	}	H 0 1 J 37/28 A
H01L 21/66	}	H01L 21/66 P
		J
// GO1N 23/20		G01N 23/20
		審査請求 有 請求項の数12 OL (全 9 頁) 最終頁に続
(21)出願番号	特顏平9-90827	(71) 出顧人 000004237
		日本電気株式会社
(22)出顧日	平成9年(1997)4月9日	東京都港区芝五丁目7番1号
		(72)発明者 浜田 健彦
		東京都港区芝五丁目7番1号 日本電気
		式会社内
		(74)代理人 弁理士 若林 忠

(54) 【発明の名称】 位置検出装置および方法

(57)【要約】

【課題】 電子ビームで試料の表面を走査して配線バターンの線幅などを測定する装置において、深いコンタクト孔の底部のように二次電子では位置や寸法を検出困難な部分も検出できるようにする。

【解決手段】 例えば、シリコン基板の表面の絶縁膜にコンタクト孔が形成された試料の場合、これに電圧を印加した状態で電子ビームを走査して電流を検出する。シリコン基板はコンタクト孔の底部に電子ビームが照射されているときのみ電流が通電されるので、これを利用してコンタクト孔の底部の位置や寸法などを検出できる。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 測定部分が存在する試料に電子ビームを 照射するビーム照射手段と、

試料の測定部分を通過するよう電子ビームを相対的に走 査させるビーム走査手段と.

電子ビームで走査される試料に電圧を印加する電圧印加 手段と、

印加された電圧により試料に通電される電流を検出する 電流検出手段と、

から測定部分の位置を検出する位置検出手段と、を具備 していることを特徴とする位置検出装置。

【請求項2】 位置検出手段は、電流の変化時刻に電子 ビームの走査時刻を対応させて電子ビームの走査位置と して試料の測定部分の位置を検出することを特徴とする 請求項1記載の位置検出装置。

【請求項3】 位置検出手段により検出された二つの位 置の座標の差分として測定部分の寸法を測定する寸法測 定手段が設けられていることを特徴とする請求項1また は2記載の位置検出装置。

【請求項4】 電子ビームの走査速度を電流の変化時間 に乗算して測定部分の寸法を測定する寸法測定手段が設 けられていることを特徴とする請求項1または2記載の 位置検出装置。

【請求項5】 電圧印加手段は、試料に印加する電圧を 周期的に変化させることを特徴とする請求項1ないし4 の何れか一記載の位置検出装置。

【請求項6】 試料から放射される二次電子と反射電子 との少なくとも一方を検出する電子検出手段が設けられ ており、

検出される電子が変化したときの電子ビームの走査位置 から測定部分の寸法を測定する通常測定手段が設けられ ていることを特徴とする請求項1ないし5の何れか一記 載の位置検出装置。

【請求項7】 測定部分が存在する試料に電子ビームを 照射し、

試料の測定部分を通過するよう電子ビームを相対的に走 査させ、

電子ビームで走査される試料に電圧を印加し、

印加された電圧により試料に通電される電流を検出し、 検出される電流が変化したときの電子ビームの走査位置 から測定部分の位置を検出するようにしたことを特徴と する位置検出方法。

【請求項8】 測定部分の位置を検出するとき、電流の 変化時刻に電子ビームの走査時刻を対応させて電子ビー ムの走査位置として試料の測定部分の位置を検出するよ うにしたことを特徴とする請求項7記載の位置検出方 法。

【請求項9】 検出された二つの位置の座標の差分とし て測定部分の寸法を測定するようにしたことを特徴とす 50 104が帯電することがなく、その二次電子の強度から

る請求項7または8記載の位置検出方法。

【請求項10】 電子ビームの走査速度を電流の変化時 間に乗算して測定部分の寸法を測定するようにしたこと を特徴とする請求項7または8記載の位置検出方法。

【請求項11】 試料に印加する電圧を周期的に変化さ せるようにしたことを特徴とする請求項7ないし10の 何れか一記載の位置検出方法。

【請求項12】 試料から放射される二次電子と反射電 子との少なくとも一方を検出し、

検出される電流が変化したときの電子ビームの走査位置 10 検出される電子が変化したときの電子ビームの走査位置 から測定部分の寸法を測定するようにしたことを特徴と する請求項7ないし11の何れか一記載の位置検出方 法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、位置検出装置およ び方法に関し、例えば、半導体ウェハ等の試料の配線バ ターン等の測定部分の位置や寸法を検出する位置検出装 置および方法に関するものである。

20 [0002]

【従来の技術】従来、半導体ウェハの配線パターンのよ うに微細な試料の測定部分の寸法を検出する方法とし て、走査型電子顕微鏡SEM(Scanning Electron Microscope)の二次電子像を用いることが知られてい る。例えば、半導体ウェハの配線パターンの線幅を測定 する場合、電子ビームを半導体ウェハの表面に垂直方向 に照射しながら配線パターンを横切るように一定速度で 走査させ、このとき得られる二次電子を検出して強度変 化を走査位置の関数として求める。配線パターンの位置 30 では検出される二次電子の強度が変化するので、この強 度変化から測定部分である配線パターンの寸法を算出す ることができる。

【0003】しかし、上述のように導電性を有する配線 バターンを電子ビームで走査すると、配線パターンが帯 電して検出精度が低下することがある。これを解決した パターン寸法の測定方法が、特開平1-197607号 公報に開示されている。 との方法を図7を参照して以下 に簡単に説明する。

【0004】なお、図7は試料である回路部材を示す断 40 面図である。この回路部材100は、導電性基板101 を具備しており、その表面に絶縁膜102が成膜されて いる。この絶縁膜102にはコンタクト孔103が形成 されており、前記絶縁膜102の表面に成膜された導電 膜104が前記コンタクト孔103の位置から前記導電 性基板101の表面に接続されている。

【0005】とのように形成した回路部材100では、 絶縁膜102に形成されたコンタクト孔103により導 電膜104が導電性基板101に接続されているので、 その表面をSEMにより電子ビームで走査しても導電膜

導電膜104の寸法を正確に検出することができる。と のように導電膜104の帯電を防止する構造を絶縁膜1 02のコンタクト孔103で実現しているので、その構 造が簡単で製作に特別な設備は必要ない。

【0006】なお、このような回路部材100のコンタ クト孔103の直径を測定したい場合には、導電膜10 4を成膜する以前にコンタクト孔103が形成された絶 縁膜102の表面をSEMにより電子ビームで走査して 二次電子を検出すれば良い。

[0007]

【発明が解決しようとする課題】上述のように形成した 回路部材100は、導電膜104の線幅を電子ビームの 走査により正確に測定することができ、コンタクト孔1 03の直径も製造過程で測定することが可能である。

【0008】しかし、実際には上述のようなコンタクト 孔103の開口の位置や直径を電子ビームの走査で検出 することは容易であるが、底部の位置や直径を検出する ことは困難である。つまり、コンタクト孔103が深い 場合、電子ビームを照射しても二次電子が底部から出て 難である。

【0009】本発明は上述のような課題に鑑みてなされ たものであり、製造過程の回路部材の深いコンタクト孔 の底部の位置や直径なども正確に測定できる位置検出装 置および方法を提供することを目的とする。

[0010]

【課題を解決するための手段】本発明の位置検出装置 は、測定部分が存在する試料に電子ビームを照射するビ ーム照射手段と、試料の測定部分を通過するよう電子ビ ームを相対的に走査させるビーム走査手段と、電子ビー 30 ムで走査される試料に電圧を印加する電圧印加手段と、 印加された電圧により試料に通電される電流を検出する 電流検出手段と、検出される電流が変化したときの電子 ビームの走査位置から測定部分の位置を検出する位置検 出手段と、を具備している。

【0011】従って、測定部分が存在する試料にビーム 照射手段により電子ビームが照射され、この電子ビーム が試料の測定部分を通過するようビーム走査手段により 相対的に走査される。このように電子ビームで走査され る試料に電圧印加手段により電圧が印加され、この印加 40 された電圧により試料に通電される電流が電流検出手段 により検出される。この検出される電流が変化したとき の電子ビームの走査位置から位置検出手段により測定部 分の位置が検出されるので、例えば、二次電子や反射電 子が測定できない試料の深いコンタクト孔の直径なども 測定される。

【0012】つまり、シリコン基板の表面の絶縁膜に測 定部分としてコンタクト孔が形成された回路部材を試料 とし、その絶縁膜の表面に照射するとともにシリコン基 板に電圧を印加すると、この回路部材は絶縁膜のコンタ 50 おり、検出される電子が変化したときの電子ビームの走

クト孔から電子ビームが照射されたときのみ電流が通電 されるので、電子ビームの走査位置から測定部分である コンタクト孔の縁部の位置が検出される。

【0013】なお、本発明で云う試料とは、例えば、上 述のようにシリコン基板の表面に絶縁膜を成膜した製造 過程の回路部材などを許容し、測定部分としては絶縁膜 の表面からシリコン基板の表面まで形成したコンタクト 孔などを許容する。また、電子ビームの相対的な走査と は、例えば、試料に電子ビームが照射された状態で、試 10 料と電子ビームとの少なくとも一方を移動させることを 意味している。また、上述した位置検出手段などは、そ の機能を実現するよう形成されていれば良く、例えば、 専用のハードウェア、適正なプログラムをソフトウェア により実装したコンピュータ、これらの組み合わせ、等 を許容する。

【0014】上述のような位置検出装置における他の発 明としては、位置検出手段は、電流の変化時刻に電子ビ ームの走査時刻を対応させて電子ビームの走査位置とし て試料の測定部分の位置を検出する。従って、位置検出 こられないため、底部の位置や直径を測定することが困 20 手段により電流の変化時刻に電子ビームの走査時刻が対 応され、電子ビームの走査位置として試料の測定部分の 位置が検出されるので、例えば、コンタクト孔の縁部の 位置などが時刻に基づいて検出される。

> 【0015】上述のような位置検出装置における他の発 明としては、位置検出手段により検出された二つの位置 の座標の差分として測定部分の寸法を測定する寸法測定 手段が設けられている。従って、位置検出手段により検 出された二つの位置の座標の差分として寸法測定手段に より測定部分の寸法が測定されるので、例えば、電子ビ ームが通過するコンタクト孔の二つの縁部の位置から直 径が測定される。

> 【0016】上述のような位置検出装置における他の発 明としては、電子ビームの走査速度を電流の変化時間に 乗算して測定部分の寸法を測定する寸法測定手段が設け られている。従って、電子ビームの走査速度が寸法測定 手段により電流の変化時間に乗算されて測定部分の寸法 が測定されるので、簡単な演算処理により測定部分の寸 法が測定される。

【0017】上述のような位置検出装置における他の発 明としては、電圧印加手段は、試料に印加する電圧を周 期的に変化させる。従って、電圧印加手段により試料に 印加される電圧が周期的に変化するので、例えば、試料 に直流電流が通電されない場合でも、試料内部に通電さ れる電流変化からコンタクト孔の底部の位置などが検出 される。なお、本発明で云う周期的に変化する電圧と は、例えば、交流電圧やパルス電圧などを許容する。

【0018】上述のような位置検出装置における他の発 明としては、試料から放射される二次電子と反射電子と の少なくとも一方を検出する電子検出手段が設けられて

(4)

6

査位置から測定部分の寸法を測定する通常測定手段が設 けられている。従って、試料から放射される二次電子と 反射電子との少なくとも一方が電子検出手段により検出 され、このように検出される電子が変化したときの電子 ビームの走査位置から通常測定手段により測定部分の寸 法が測定されるので、電圧印加に対応した通電電流が電 子ビームの走査により変化しない測定部分の寸法も測定 される。

【0019】本発明の位置検出方法は、測定部分が存在 する試料に電子ビームを照射し、試料の測定部分を通過 10 するよう電子ビームを相対的に走査させ、電子ビームで 走査される試料に電圧を印加し、印加された電圧により 試料に通電される電流を検出し、検出される電流が変化 したときの電子ビームの走査位置から測定部分の位置を 検出するようにした。

【0020】従って、例えば、シリコン基板の表面の絶 縁膜に測定部分としてコンタクト孔が形成された回路部 材を試料とし、その絶縁膜の表面に照射するとともにシ リコン基板に電圧を印加すると、このシリコン基板は絶 緑膜のコンタクト孔から電子ビームが照射されたときの 20 み電流が通電されるので、電子ビームの走査位置から測 定部分であるコンタクト孔の縁部の位置が検出される。

【0021】上述のような位置検出方法における他の発 明としては、測定部分の位置を検出するとき、電流の変 化時刻に電子ビームの走査時刻を対応させて電子ビーム の走査位置として試料の測定部分の位置を検出するよう にした。従って、例えば、コンタクト孔の縁部の位置な どが時刻に基づいて検出される。

【0022】上述のような位置検出方法における他の発 明としては、検出された二つの位置の座標の差分として 30 測定部分の寸法を測定するようにした。従って、例え ば、電子ビームが通過するコンタクト孔の二つの縁部の 位置から直径が測定される。

【0023】上述のような位置検出方法における他の発 明としては、電子ビームの走査速度を電流の変化時間に 乗算して測定部分の寸法を測定するようにした。従っ て、例えば、簡単な演算処理により測定部分の寸法が測 定される。

【0024】上述のような位置検出方法における他の発 明としては、試料に印加する電圧を周期的に変化させる 40 ようにした。従って、試料に印加される電圧が周期的に 変化するので、例えば、試料に直流電流が通電されない 場合でも、試料内部の電流変化からコンタクト孔の底部 の位置などが検出される。

【0025】上述のような位置検出方法における他の発 明としては、試料から放射される二次電子と反射電子と の少なくとも一方を検出し、検出される電子が変化した ときの電子ビームの走査位置から測定部分の寸法を測定 するようにした。従って、電圧印加に対応した通電電流 が電子ビームの走査により変化しない測定部分の寸法も 50 【0032】前記統合制御部26は、上述した各部21

測定される。 [0026]

である。

【発明の実施の形態】本発明の実施の一形態を図1ない し図6を参照して以下に説明する。なお、図1は本実施 の形態の位置検出装置を示す模式図、図2は試料である 製造過程の回路部材を示す断面図、図3は電流の検出結 果を示す特性図、図4および図5は他の試料である回路 部材を示す断面図、図6は電流の検出結果を示す特性図

【0027】本実施の形態の位置検出装置1は、図1に 示すように、走査型の電子顕微鏡10とコンピュータシ ステムからなる制御ユニット20とを具備しており、と れらを接続した構造からなる。

【0028】前記電子顕微鏡10は、電子ビームを出射 する電子銃11を具備しており、この電子銃11のビー ム経路には、ビーム制御装置12が配置されている。と のビーム制御装置12は、コンデンサレンズ、スキャン コイル、偏光器、対物レンズ、アパーチャ、等からな り、電子ビームを制御する。この電子ビームが照射され る位置には、試料13を保持する走査ステージ14が移 動自在に配置されており、この走査ステージ14に保持 された前記試料13と対向する位置には、二次電子を検 出する電子検出器15が配置されている。

【0029】前記制御ユニット20は、必要なデバイス が接続されたコンピュータシステムからなり、ビーム制 御部21、ステージ制御部22、電子検出部23、電圧 印加手段である電圧供給部24、電流検出手段である電 流検出部25、統合制御部26、等を具備している。と の統合制御部26に前記各部21~25が接続されてお り、これらが前記電子顕微鏡10の各部に接続されてい

【0030】前記ビーム制御部21は、前記電子銃11 と前記ビーム制御装置12とに接続されており、前記電 子銃11に電子ビームを出射させ、そのビーム形状や照 射領域等を前記ピーム制御装置12により調整させる。 前記ステージ制御部22は、前記走査ステージ14の駆 動部(図示せず)に接続されており、前記試料13の任 意の位置に電子ビームが照射されるように前記走査ステ ージ14を位置制御する。前記電子検出部25は、前記 電子検出器15に接続されており、この電子検出器15 の二次電子の検出信号からプロファイル信号を生成す

【0031】前記電圧供給部24と前記電流検出部25 とは前記走査ステージ14に接続されており、この走査 ステージ14は、前記試料13の裏面と電気的に導通す る構造に形成されている。そとで、前記電圧供給部24 は前記走査ステージ14を介して前記試料13に電圧を 印加し、前記電流検出部25は、前記走査ステージ14 を介して前記試料13に通電される電流を検出する。

(5)

~25を統合制御する。とのように統合制御部26が各 部21~25を統合制御し、これらの各部21~25が 前記電子顕微鏡10の各部を動作制御などすることによ り、本実施の形態の位置検出装置1は、各種機能が各種 手段として実現されている。

【0033】つまり、本実施の形態の位置検出装置1 は、ビーム照射手段、ビーム走査手段、電子検出手段、 通常測定手段、位置検出手段、寸法測定手段、等を具備 している。前記ビーム照射手段は、前記電子銃11と前 分に相当し、前記試料13に電子ビームを照射する。前 記ピーム走査手段は、前記走査ステージ14と前記ステ ージ制御部22の部分に相当し、前記試料13の表面を 通過するよう電子ビームを相対的に走査させる。

【0034】前記電子検出手段は、前記電子検出器15 および前記電子検出部23の部分に相当し、前記試料1 3から放射される二次電子を検出する。前記通常測定手 段は、前記制御ユニット20の機能の一つに相当し、検 出される二次電子が変化したときの電子ビームの走査位 置から前記試料13の表面の測定部分の寸法を測定す

【0035】前記位置検出手段および前記寸法測定手段 も、前記制御ユニット20の機能の一つに相当し、前記 位置検出手段は、前記電流検出部25により検出される 電流が変化したときの前記試料13に対する電子ビーム の走査位置を前記ステージ制御部22から検出すること により、前記試料13の測定部分の位置を検出する。よ り詳細には、前記走査ステージ14は前記ステージ制御 部22により所定の初期位置から一定速度で走査移動さ れるので、前記位置検出手段は、電流の変化時刻に電子 30 ビームの走査時刻を対応させて前記試料13の測定部分 の位置を検出する。

【0036】前記寸法測定手段は、前記位置検出手段に より検出された二つの位置の座標の差分として、測定部 分の寸法を測定する。例えば、前記試料13の測定部分 が回路部材のコンタクト孔の場合、その中心を通過する よう電子ビームが直線状に走査されるならば、検出され る一対の縁部の位置の差分として寸法を測定すれば直径 が算出されることになる。

【0037】なお、前記試料13は、図2に示すよう に、p型のシリコン基板30の表面に、例えば、1μm の膜厚のシリコン酸化膜からなる絶縁膜31が堆積さ れ、この絶縁膜31の表面から前記シリコン基板30の 表面まで直径0.4μm程度のコンタクト孔32が形成 された構造からなる。

【0038】上述のような構成において、本実施の形態 の位置検出装置1による位置検出方法を以下に説明す る。例えば、試料13の表面の配線パターンの位置や線 幅などを検出する場合には、電子銃11が出射する電子

表面に照射し、この試料13を走査ステージ14により 走査移動させる。これで試料13の表面が電子ビームに より走査されて二次電子が発生するので、この二次電子 を電子検出器15で検出して統合制御部26が走査時刻 と対応させることにより、試料13の表面に形成された 配線パターンの位置や線幅などが検出される。

【0039】しかし、前述のように試料13に深いコン タクト孔32が形成されている場合、その上面から電子 ビームを照射しても二次電子がコンタクト孔32の底部 記ビーム制御装置12および前記ビーム制御部21の部 10 から外部に出ることができないので、二次電子によりコ ンタクト孔32の底部の位置や直径を検出することは困 難である。このような場合、本実施の形態の位置検出装 置1では、二次電子によらず電流変化に基づいてコンタ クト孔32の底部の位置や直径を検出する。

> 【0040】より詳細には、上述のように試料13の表 面を電子ビームで走査するとき、電圧供給部24により 試料13に底面から+3Vなどの電圧を供給し、この試 料13に通電される電流を底面から電流検出部25によ り検出する。すると、電子ビームが絶縁膜31の表面に 20 照射されているときはシリコン基板30に電流は通電さ れないが、コンタクト孔32の底部に電子ビームが照射 されるとシリコン基板30に電流が通電される。

【0041】すると、電流検出部25の出力波形は、図 3に示すように、時刻に対応して変化するため、この変 化時刻によりコンタクト孔32の底部の位置と直径とが 検出される。つまり、時刻 t 0, t 1 がコンタクト孔3 . 2の底部の縁部の位置に対応しているので、これらの時 刻に走査速度 v を乗算して初期位置の座標 a に加算すれ ば、"a+vt0, a+vt1" としてコンタクト孔3 2の底部の両端の位置の座標を検出することができる。 そして、これらの位置の差分として直径を算出すること ができるが、もしも、位置を検出する必要がなく直径の み必要な場合には、時刻の差分に走査速度を乗算するだ けでも "v(t0-t1)" として直径を算出することが できる。

【0042】本実施の形態の位置検出装置1は、上述の ように二次電子では検出困難な試料13のコンタクト孔 32の位置や直径なども検出することができ、その検出 を簡単な演算で実行することができる。さらに、二次電 40 子による表面の検出も併用できるので、試料13の配線 パターンやコンタクト孔32などの各種部分の位置や寸 法を測定することができ、配線パターンとコンタクト孔 の位置関係なども検出することができる。

【0043】なお、上述のような位置検出装置1におい て、電子ビームの走査速度v、電子ビームの加速電圧、 ビーム電流、ビーム径、試料13に印加する電圧など は、測定部分の寸法や密度などに対応して、それぞれ最 適化されるべきものであることは言うまでもない。

【0044】なお、本発明は上記形態に限定されるもの ビームをビーム制御装置12により制御して試料13の 50 ではなく、その要旨を逸脱しない範囲で各種の変形を許

[0050]

容する。例えば、上記形態では電圧供給部24が試料1 3に一定の電圧を印加することを例示したが、この電圧 を周期的に変化させることも可能である。

【0045】つまり、ウェハの裏面に薄い酸化膜が形成 されていたり、コンタクト孔がn型もしくはp型のウェ ハ内に形成されていたりして試料に直流電流が通電され ない場合、この試料に印加する電圧を交流またはパルス 電圧として周期的に変化させることにより、試料の内部 の電流変化から上述の場合と同様にコンタクト孔の底部 の位置や直径などを算出することができる。

【0046】また、上記形態ではシリコン基板30の表 面の絶縁膜31にコンタクト孔32が形成されたものを 試料13とし、測定部分としてコンタクト孔32の底部 の位置や直径を検出することを例示したが、本発明の位 置検出装置1は、各種の試料の各種部分の検出に利用す ることが可能である。例えば、図4に示すように、p型 のシリコン基板30の表面に500nmなどの膜厚のシ リコン熱酸化膜からなるフィールド絶縁膜34が部分的 に形成されたものを試料35とし、その素子領域36を 測定部分とすることも可能である。なお、前記フィール 20 ができる。 ド絶縁膜34は、前記シリコン基板30を選択酸化させ るととにより形成されている。

【0047】図示するように、試料35の表面の段差が 非常に小さい場合、素子領域36の位置や横幅を従来の 二次電子を利用した方法で検出することは困難である。 そこで、この場合も位置検出装置1によりシリコン基板 30に+3V等の電圧を印加し、電子ビームを走査させ て電流変化を検出する。すると、素子領域36に電子ビ ームが当たっているときのみシリコン基板30に電流が 通電されるので、前述の場合と同様に素子領域36の位 30 置や横幅を検出するととができる。

【0048】また、図5に示すように、上述のような試 料35の素子領域36にゲート酸化膜37とゲート電極 38とが形成された試料39において、前記ゲート電極 38の位置や線幅を検出することも可能である。例え は、前述の試料35の素子領域36に膜厚15nmなど のゲート酸化膜37を熱酸化により形成したあと、その 表面全体にN型の多結晶シリコンとタングステンシリサ イドからなる膜厚200nmなどの導電層を形成し、と の導電層をパターニングするととにより前記試料39が 40 る電子検出手段が設けられており、検出される電子が変 形成される。

【0049】との試料39の前記ゲート電極38の位置 や線幅を検出する場合も、前述のときと同様に、シリコ ン基板30に+3Vなどの電圧を印加し、電子ビームを 走査して電流を検出する。すると、ゲート酸化膜37は 薄いので電子ビームは透過することができ、図6に示す ように、電子ビームがゲート電極38以外の素子領域3 6に照射されているとき(t0~t2およびt3~t1) のみ電流が検出されるので、ゲート電極38や素子領域 36の位置や寸法が簡単に検出される。

【発明の効果】本発明は以上説明したように構成されて いるので、以下に記載するような効果を奏する。

【0051】請求項1記載の発明の位置検出装置は、測 定部分が存在する試料に電子ビームを照射するビーム照 射手段と、試料の測定部分を通過するよう電子ビームを 相対的に走査させるビーム走査手段と、電子ビームで走 査される試料に電圧を印加する電圧印加手段と、印加さ れた電圧により試料に通電される電流を検出する電流検 10 出手段と、検出される電流が変化したときの電子ビーム の走査位置から測定部分の位置を検出する位置検出手段 と、を具備していることにより、深いコンタクト孔の底 部のように二次電子や反射電子で検出できない測定部分 の位置も検出することができる。

【0052】請求項2記載の発明は、請求項1記載の位 置検出装置であって、位置検出手段は、電流の変化時刻 に電子ビームの走査時刻を対応させて電子ビームの走査 位置として試料の測定部分の位置を検出することによ り、簡単な演算で正確に測定部分の位置を検出すること

【0053】請求項3記載の発明は、請求項1または2 記載の位置検出装置であって、位置検出手段により検出 された二つの位置の座標の差分として測定部分の寸法を 測定する寸法測定手段が設けられていることにより、簡 単な演算で正確に測定部分の寸法を検出することができ

【0054】請求項4記載の発明は、請求項1または2 記載の位置検出装置であって、電子ビームの走査速度を 電流の変化時間に乗算して測定部分の寸法を測定する寸 法測定手段が設けられていることにより、簡単な演算で 正確に測定部分の寸法を検出することができる。

【0055】請求項5記載の発明は、請求項1ないし4 の何れか一記載の位置検出装置であって、電圧印加手段 は、試料に印加する電圧を周期的に変化させることによ り、試料に直流電流が通電されない場合でも測定部分の 位置を検出することができる。

【0056】請求項6記載の発明は、請求項1ないし5 の何れか一記載の位置検出装置であって、試料から放射 される二次電子と反射電子との少なくとも一方を検出す 化したときの電子ビームの走査位置から測定部分の寸法 を測定する通常測定手段が設けられていることにより、 電流変化による検出と二次電子による検出とを併用する ことができる。

【0057】請求項7記載の発明の位置検出方法は、測 定部分が存在する試料に電子ビームを照射し、試料の測 定部分を通過するよう電子ビームを相対的に走査させ、 電子ビームで走査される試料に電圧を印加し、印加され た電圧により試料に通電される電流を検出し、検出され 50 る電流が変化したときの電子ビームの走査位置から測定 部分の位置を検出するようにしたことにより、深いコンタクト孔の底部のように二次電子や反射電子で検出できない測定部分の位置も検出することができる。

【0058】請求項8記載の発明は、請求項7記載の位置検出方法であって、測定部分の位置を検出するとき、電流の変化時刻に電子ビームの走査時刻を対応させて電子ビームの走査位置として試料の測定部分の位置を検出するようにしたことにより、簡単な演算で正確に測定部分の位置を検出することができる。

【0059】請求項9記載の発明は、請求項7または8 10 1 記載の位置検出方法であって、検出された二つの位置の 1 座標の差分として測定部分の寸法を測定するようにした 1 ことにより、簡単な演算で正確に測定部分の寸法を検出 1 することができる。 1

【0060】請求項10記載の発明は、請求項7または8記載の位置検出方法であって、電子ビームの走査速度を電流の変化時間に乗算して測定部分の寸法を測定するようにしたことにより、簡単な演算で正確に測定部分の寸法を検出することができる。

【0061】請求項11記載の発明は、請求項7ないし 20 10の何れか一記載の位置検出方法であって、試料に印加する電圧を周期的に変化させるようにしたことにより、試料に直流電流が通電されない場合でも測定部分の位置を検出することができる。

【0062】請求項12記載の発明は、請求項7ないし 11の何れか一記載の位置検出方法であって、試料から 放射される二次電子と反射電子との少なくとも一方を検 出し、検出される電子が変化したときの電子ビームの走 査位置から測定部分の寸法を測定するようにしたことに より、電流変化による検出と二次電子による検出とを併 30 用することができる。

【図面の簡単な説明】

*【図1】本発明の実施の一形態の位置検出装置を示す模式図である。

【図2】試料の第一例を示す断面図である。

【図3】電流の検出結果を示す特性図である。

【図4】試料の第二例を示す断面図である。

【図5】試料の第三例を示す断面図である。

【図6】電流の検出結果を示す特性図である。

【図7】従来例の試料を示す断面図である。 【符号の説明】

10 l 位置検出装置

10 電子顕微鏡

11 電子銃

12 ビーム制御装置

13 試料

14 走査ステージ

15 電子検出器

20 制御ユニット

21 ビーム制御部

22 ステージ制御部

23 電子検出部

24 電圧供給部

25 電流検出部

26 統合制御部

30 シリコン基板

31 絶縁膜

32 測定部分であるコンタクト孔

34 フィールド絶縁膜

35 試料

36 素子領域

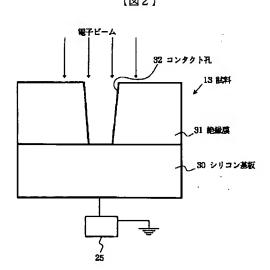
37 ゲート酸化膜

38 ゲート電極

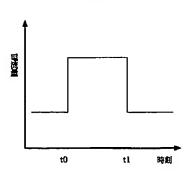
39 試料

*

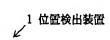
【図2】

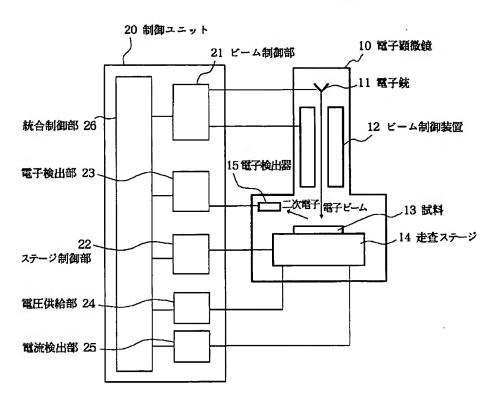


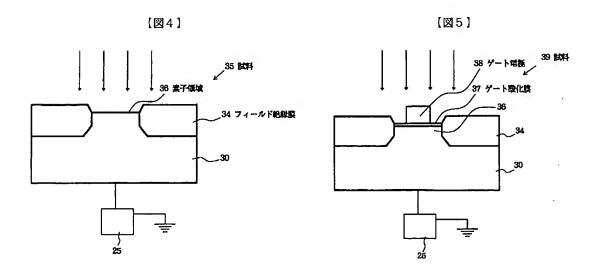
[図3]

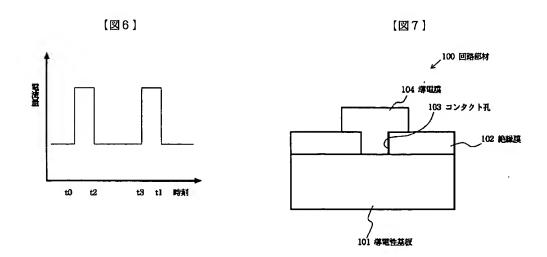


【図1】









フロントページの続き

(51)Int.Cl.⁶

識別記号

G 0 1 N 23/22

H 0 1 L 21/3205

FΙ

G01N 23/22 H01L 21/88

Z